

# INDUSTRIALE H.8 60X40X8

## Casse a Rendere Impilabili

**Per Alimenti (solo su richiesta):** Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. Solo su richiesta anche per Alimenti. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi.

**Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili:** Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile.

**No Muffe:** Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto.

**Normative CEE:** Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE.

**Impilabilità:** Tutti i contenitori PentaPlast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità.

**Tara garantita:** stampata sulla cassa

### Materiale:

Polietilene alta densità (HD) a richiesta anche per alimenti. Informazioni stampate a norma di legge sulla cassa

### Colori:

Standard Grigio altri colori a Richiesta

### Personalizzazioni:

Possibilità di personalizzare l'articolo con il marchio del cliente

### Imballaggio:

Avvolte con film estensibile antipolvere. Confezionate in pallet 120x100x h.290 cm pari a 200 pz.

### Trasporto:

A carico del destinatario o nostri automezzi gran volume con capacità di carico 6.100 pz. circa

### Note:

Coperchio disponibile



Versione	aperta/chiusa
Dimensioni(L x P x H)	cm 60 x 40 x 8
Tara	aperta g. 1.070 ± 5% chiusa g. 1.250 ± 5%
Capacità	Utile litri 20 circa
Portata	Max consigliata kg 15



**Per Alimenti solo su richiesta:** Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi. **Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili:** Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile. **No Muffe:** Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto. **Norme CEE:** Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE. **Impilabilità:** Tutti i contenitori PentaPlast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità. **Tara:** stampata sulla cassa.

Organizzazione con Sistema di Gestione qualità, ambiente e sicurezza certificato in conformità alla norma:

**PENTA PLAST SRL**  
Via dell'Artigianato 3, Romagnano, 47866 S.Agata Feltria (RN)  
Tel. 0547.699040 Fax 0547 699066  
[www.pentaplast.it](http://www.pentaplast.it) - [info@pentaplast.it](mailto:info@pentaplast.it)



UNI EN ISO 9001:2015  
Certificato n.722  
UNI EN ISO 14001:2015  
Certificato n.135  
UNI EN ISO 45001:2023  
Certificato n.051

