

ECOBINS 120X100X60

Bins

Per Alimenti (solo su richiesta): Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. Solo su richiesta anche per Alimenti. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi.

Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili: Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile.

No Muffe: Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto.

Normative CEE: Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE.

Impilabilità: Tutti i contenitori PentaPlast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità.

Tara garantita: stampata sulla cassa

Materiale:

Polietilene ad alta densità (HD), su richiesta anche per alimenti. Informazioni stampate a norma di legge sulla cassa

Colori:

Colore standard: nero. Altri colori a Richiesta

Personalizzazioni:

Possibilità di personalizzare l'articolo con marchio del cliente e con colori differenti per la base e le pareti

Trasporto:

A carico del destinatario o con nostri mezzi gran volume capacità di carico ripiegato: n.210 pz circa bilico frigo: n. 156 pz. circa



Versione	Aperta / Semichiusa / Chiusa con tre traverse o con 9 piedi
Dimensioni Esterne (L x P x H)	cm 120 x 100 x 60 (con traversa)
Dimensioni Interne (L x P x H)	cm 112 x 92 x 39 (con traversa)
Dimensioni Ripiegato	Altezza: 39,5 cm (con traversa) Altezza: 36,5 cm (con impilato)
Tara	Aperto: kg 33 ± 5% Semichiuso: kg 35 ± 5% Chiuso: kg 37 ± 5%
Capacità	Utile litri 402 circa
Portata	Max consigliata kg 500



Per Alimenti solo su richiesta: Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi. Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili: Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile. No Muffe: Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto. Norme CEE: Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE. Impilabilità: Tutti i contenitori Penta Plast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità. Tara: stampata sulla cassa.

Organizzazione con Sistema di Gestione qualità, ambiente e sicurezza certificato in conformità alla norma:

PENTA PLAST SRL
Via dell'Artigianato 3, Romagnano, 47866 S.Agata Feltria (RN)
Tel. 0547.699040 Fax 0547 699066
www.pentaplast.it - info@pentaplast.it



UNI EN ISO 9001:2015
Certificato n.722
UNI EN ISO 14001:2015
Certificato n.135
UNI EN ISO 45001:2023
Certificato n.051



plastica
seconda vita

CONAI