

BINS INDUSTRIA 120X100XH78

Bins

Per Alimenti (solo su richiesta): Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. Solo su richiesta anche per Alimenti. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi.

Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili: Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile.

No Muffe: Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto.

Normative CEE: Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE.

Impilabilità: Tutti i contenitori PentaPlast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità.

Tara garantita: stampata sulla cassa

Materiale:

Polietilene ad alta densita' (HD) con elevata resistenza agli urti. A richiesta anche per alimenti. Informazioni stampate a norma di legge sulla cassa

Colori:

Standard Grigio - Verde . Altre varianti di colore su richiesta.

Avvolte con film estensibile antipolvere. Confezionate in pallet 120x100xh. 290 cm pari a 4 pz.

Personalizzazioni:

Possibilità di personalizzare l'articolo con marchio del cliente

Trasporto:

A carico del destinatario o nostri automezzi gran volume con capacita' di carico 120 pz. circa

Dimensioni(L x P x H)	esterne cm 100 x 120 x 78interne cm 111 x91 x 69
Impilamento consigliato	15 unita'
Tara	kg. 38 ± 5% versione forata 4 piedikg. 39,5± 5% versione chiusa con 2 trav. lunghe/ con 4 traverse
Portata	Massima kg.450















Organizzazione con Sistema di Gestione qualità, ambiente





Per Alimenti solo su richiesta: Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi. Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili: Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile. No Muffe: Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto. Norme CEE: Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE. Impilabilità: Tutti i contenitori Penta Plast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallet-tizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità. Tara: stampata sulla cassa.

PENTA PLAST SRL

Via dell'Artigianato 3, Romagnano, 47866 S.Agata Feltria (RN) Tel. 0547.699040 Fax 0547 699066 www.pentaplast.it - info@pentaplast.it



UNI EN ISO 9001:2015 Certificato n.722 UNI EN ISO 14001:2015 Certificato n.135 UNI EN ISO 45001: 2023 Certificato n.051



