

BINS INDUSTRIA 120X100XH78

Bins

Per Alimenti (solo su richiesta): Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. Solo su richiesta anche per Alimenti. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi.

Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili: Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile.

No Muffe: Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto.

Normative CEE: Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE.

Impilabilità: Tutti i contenitori PentaPlast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità.

Tara garantita: stampata sulla cassa

Materiale:

Polietilene ad alta densità (HD) con elevata resistenza agli urti. A richiesta anche per alimenti. Informazioni stampate a norma di legge sulla cassa

Colori:

Standard Grigio - Verde . Altre varianti di colore su richiesta.

Imballaggio:

Avvolte con film estensibile antipolvere. Confezionate in pallet 120x100xh. 290 cm pari a 4 pz.

Personalizzazioni:

Possibilità di personalizzare l'articolo con marchio del cliente

Trasporto:

A carico del destinatario o nostri automezzi gran volume con capacità di carico 120 pz. circa

Dimensioni(L x P x H)	esterne cm 100 x 120 x 78 interne cm 111 x 91 x 69
Impilamento consigliato	15 unità
Tara	kg. 38 ± 5% versione forata 4 piedikg. 39,5 ± 5% versione chiusa con 2 trav. lunghe/ con 4 traverse/ 4 piedi
Portata	Massima kg.450



Per Alimenti solo su richiesta: Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi. **Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili:** Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile. **No Muffe:** Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto. **Norme CEE:** Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE. **Impilabilità:** Tutti i contenitori PentaPlast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità. **Tara:** stampata sulla cassa.

PENTA PLAST SRL

Via dell'Artigianato 3, Romagnano, 47866 S.Agata Feltria (RN)

Tel. 0547.699040 Fax 0547 699066

www.pentaplast.it - info@pentaplast.it

Organizzazione con Sistema di Gestione qualità, ambiente e sicurezza certificato in conformità alla norma:



UNI EN ISO 9001:2015
Certificato n.722
UNI EN ISO 14001:2015
Certificato n.135
UNI EN ISO 45001: 2023
Certificato n.051

