

PALLET PROFESSIONALE 120X100

Pallets Professionali

Per Alimenti (a richiesta): Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. A richiesta per alimento o ortofrutta. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi.

Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili: Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile.

No Muffe: Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto.

Normative CEE: Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE.

Impilabilità: Tutti i contenitori PentaPlast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità.

Tara: stampata sulla cassa

Materiale:

Polietilene alta densità (HD) / Polipropilene (PP) su richiesta anche per alimenti e ortofrutta. Informazioni stampate a norma di legge sulla cassa

Colori:

Standard Nero - Grigio. Altri colori a Richiesta

Imballaggio:

Avvolte con film estensibile antipolvere. Confezionate in pallet 120x100xh. 290 cm. pari a 18 pz.

Trasporto:

A carico del destinatario o nostri automezzi gran volume con capacità di carico 540 pz. circa

Note: Possibilità di personalizzare l'articolo con marchio del cliente

Dimensioni(L x P x H)	cm 120 x 100 x 15
Tara	kg 20 ± 5% circa
Portata	Carico statico kg 7.500 circa Carico dinamico kg 2.000 circa Test effettuati con peso distribuito uniformemente



per alimenti



materiali riciclabili



no muffe



norme CEE



riutilizzabile



impilabile



tara garantita

Per Alimenti o Ortofrutta (a richiesta): Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi. **Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili:** Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile. **No Muffe:** Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto. **Norme CEE:** Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE. **Impilabilità:** Tutti i contenitori Penta Plast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità. **Tara:** stampata sulla cassa.

Organizzazione con Sistema di Gestione qualità, ambiente e sicurezza certificato in conformità alla norma:



UNI EN ISO 9001:2015
Certificato n.722
UNI EN ISO 14001:2015
Certificato n. 135
UNI ISO 45001:2018
Certificato n. 051



PENTA PLAST SRL

Via dell'Artigianato 3, Romagnano, 47866 S.Agata Feltria (RN)

Tel. 0547.699040 Fax 0547 699066

www.pentaplast.it - info@pentaplast.it