

# PALLET PROFESSIONALE 120X100

# **Pallets Professionali**

Per Alimenti (a richiesta): Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. A richiesta per alimento o ortofrutta. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi.

Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili: Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile.

No Muffe: Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto.

Normative CEE: Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE.

Impilabilità: Tutti i contenitori PentaPlast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità.

Tara: stampata sulla cassa

#### Materiale:

Polietilene alta densità (HD) / Polipropilene (PP) su richiesta anche per alimenti e ortofrutta. Informazioni stampate a norma di legge sulla cassa

#### Colori:

Standard Nero - Grigio. Altri colori a Richiesta

#### Imballaggio:

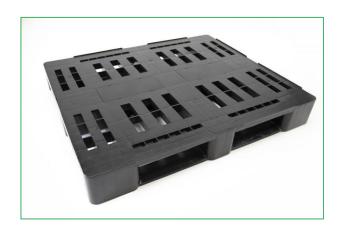
Avvolte con film estensibile antipolvere. Confezionate in pallet 120x100xh. 290 cm. pari a 18 pz.

### Trasporto:

A carico del destinatario o nostri automezzi gran volume con capacità di carico 540 pz. circa

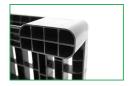
## Note:Possibilita' di personalizzare l'articolo con marchio del cliente

Dimensioni(L x P x H)	cm 120 x 100 x 15
Tara	kg 20 ± 5% circa
Portata	Carico statico kg 7.500 circa Carico dinamico kg 2.000 circa Test effettuati con peso distribuito uniformemente



















Per Alimenti o Ortofrutta (a richiesta): Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi. Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili: Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile. No Muffe: Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto. Norme CEE: Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accrettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE. Impilabilità: Tutti i contenitori Penta Plast sia pieni che vuoti, sono impilabili e palletizzabili, per facilitame il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità. Tara: stampata sulla cassa.

Organizzazione con Sistema di Gestione qualità, ambiente e sicurezza certificato in conformità alla norma:



UNI EN ISO 9001:2015 Certificato n.722 UNI EN ISO 14001:2015 Certificato n. 135 UNI ISO 45001:2018 Certificato n. 051



