

PALLET PROFESSIONALE 120X100

Pallets Professionali

Per Alimenti (solo su richiesta): Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. Solo su richiesta anche per Alimenti. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi.

Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili: Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile.

No Muffe: Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto.

Normative CEE: Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE.

Impilabilità: Tutti i contenitori PentaPlast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità.

Tara garantita: stampata sulla cassa

Materiale:

Polietilene alta densità (HD) / Polipropilene (PP) su richiesta anche per alimenti. Informazioni stampate a norma di legge sulla cassa

Colori:

Standard Nero - Grigio. Altri colori a Richiesta

Imballaggio:

Avvolte con film estensibile antipolvere. Confezionate in pallet 120x100xh. 290 cm. pari a 18 pz.

Trasporto:

A carico del destinatario o nostri automezzi gran volume con capacità di carico 540 pz. circa

Note: Possibilità di personalizzare l'articolo con marchio del cliente

Dimensioni(L x P x H)	cm 120 x 100 x 16
Tara	kg 20 ± 5% circa
Portata	Carico statico kg 7.500 circa Carico dinamico kg 2.000 circa Test effettuati con peso distribuito uniformemente



Per Alimenti solo su richiesta: Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi. Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili: Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile. No Muffe: Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto. Norme CEE: Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE. Impilabilità: Tutti i contenitori Penta Plast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità. Tara: stampata sulla cassa.

PENTA PLAST SRL

Via dell'Artigianato 3, Romagnano, 47866 S. Agata Feltria (RN)

Tel. 0547.699040 Fax 0547 699066

www.pentaplast.it - info@pentaplast.it

Organizzazione con Sistema di Gestione qualità, ambiente e sicurezza certificato in conformità alla norma:



UNI EN ISO 9001:2015
Certificato n.722
UNI EN ISO 14001:2015
Certificato n.135
UNI EN ISO 45001:2023
Certificato n.051

