

INDUSTRIALE H.25 60X40X25

Casse a Rendere Impilabili

Per Alimenti (a richiesta): Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. A richiesta per alimento o ortofrutta. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi.

Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili: Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile.

No Muffe: Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto.

Normative CEE: Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE.

Impilabilità: Tutti i contenitori PentaPlast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità.

Tara: stampata sulla cassa

Materiale:

Polietilene alta densità (HD) a richiesta anche per alimenti e ortofrutta.
Informazioni stampate a norma di legge sulla cassa

Colori:

Standard Grigio. Altri colori a Richiesta

Personalizzazioni:

Possibilità di personalizzare l'articolo con il marchio del cliente

Imballaggio:

Avvolte con film estensibile antipolvere. Confezionate in pallet 120x100x h.290 cm pari a 55 pz.

Trasporto:

A carico del destinatario o nostri automezzi gran volume con capacità di carico 1.700 pz. circa

Note:

Coperchio disponibile



Versione	aperta/chiusa/semichiusa
Dimensioni(L x P x H)	cm 60 x 40 x 25
Tara	aperta g. 2.100 ± 5% chiusa g. 2.400 ± 5% semichiusa g. 2.200 ± 5%
Capacità	Utile litri 50 circa
Portata	Max consigliata kg 30



per alimenti



materiali riciclabili



no muffe



norme CEE



riutilizzabile



impilabile



tara garantita

Per Alimenti o Ortofrutta (a richiesta): Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi. **Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili:** Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile. **No Muffe:** Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto. **Norme CEE:** Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE. **Impilabilità:** Tutti i contenitori Penta Plast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità. **Tara:** stampata sulla cassa.

Organizzazione con Sistema di Gestione qualità, ambiente e sicurezza certificato in conformità alla norma:



UNI EN ISO 9001:2015
Certificato n.722
UNI EN ISO 14001:2015
Certificato n. 135
UNI ISO 45001:2018
Certificato n. 051



PENTA PLAST SRL

Via dell'Artigianato 3, Romagnano, 47866 S.Agata Feltria (RN)

Tel. 0547.699040 Fax 0547 699066

www.pentaplast.it - info@pentaplast.it