

PALLET PROFESSIONALE H1 120X80X16 3 TRAVERSE

Palets Profesionales

Para alimentos (sólo bajo petición): Todos los contenedores son construidos en plástico y ofrecen la garantía de una higiene superior. Sólo bajo petición también para comida. El plástico no se deteriora, no absorbe líquidos ni olores y no los transmite a los alimentos.

Embalajes reutilizables y reciclables: Todos los contenedores son fabricados en material plástico reutilizable y reciclable.

No Mohos: Todos los contenedores son fabricados con materiales que impiden la formación de mohos nocivos para cualquier producto.

Normas CEE: Todos los contenedores son fabricados según las normas CEE, tienen imprimidos las marcas que la ley impone y son aceptados en todos los países de la Comunidad Economica Europea y extra CEE.

Contenedores Apilables: Todos los contenedores Penta Plast, sea llenos que vacíos, son apilables y colocables en palets, para facilitar su transporte y almacenamiento. Se pueden colocar uno sobre el otro en toda seguridad y estabilidad.

Tara garantizada: imprimida en cada caja.

Material:

Polietileno ad alta densidad (HD) / Polipropilen (PP). Bajo pedido también para alimentos. Informaciones imprimidas según la ley en la caja.

Colores:

Negro estándar. Otros colores bajo pedido

Embalaje:

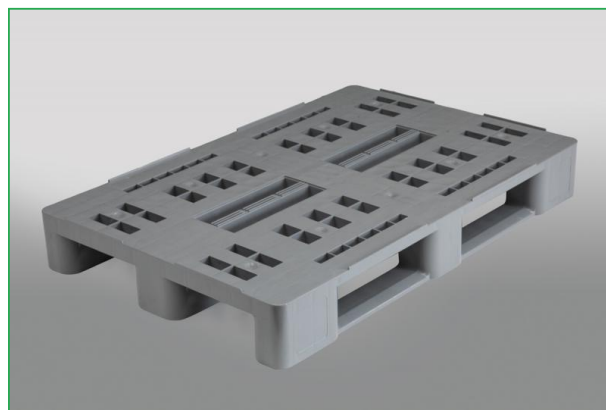
Envuelto con una película estirable anti-polvo. Empaquetado en palet de 120x80xh. 280 cm. igual a 17 unidades.

Transporte:

Pagadero al destinatario o con nuestros vehículos de gran volumen con una capacidad de carga de cerca 646 unidades.

Notas:

Bajo pedido es posible haber la versión sin bordes anti-derrape.



| | |
|--------------------|--|
| Medidas(L x P x H) | cm 120 x 80 x 16 |
| Tara | kg 18 ± 5% |
| Capacidad | Carga estática de cerca 7000 kg Capacidad dinámica 1500 kg aprox.Pruebas realizadas con peso uniformemente distribuido |



Per Alimenti solo su richiesta: Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi. Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili: Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile. No Muffe: Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto. Norme CEE: Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE. Impilabilità: Tutti i contenitori Penta Plast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallet-tizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità. Tara: stampata sulla cassa.

Organizzazione con Sistema di Gestione qualità, ambiente e sicurezza certificato in conformità alla norma:

PENTA PLAST SRL
 Via dell'Artigianato 3, Romagnano, 47866 S.Agata Feltria (RN)
 Tel. 0547.699040 Fax 0547 699066
 www.pentaplast.it - info@pentaplast.it



UNI EN ISO 9001:2015
 Certificato n.722
 UNI EN ISO 14001:2015
 Certificato n.135
 UNI EN ISO 45001: 2023
 Certificato n.051

