

PALLET PROFESSIONALE H1 120X80X16 3 TRAVERSE

Professional Pallets

For Food (only on request): All our containers are in plastic and provide superior hygienic features. Only on request also for food. Plastic does not deteriorate, retain liquids or odours and does not transfer them to food.

Recycled Materials: All our containers are in plastic and can be reused and recycled.

No Mildew: All our containers are built to prevent mould formation which would damage any kind of product.

CE Norms: All our containers comply with the EEC standards, have the marks required by law and are suitable for use in all the Countries in the European Economic Community and outside it.

Stackable: All PentaPlast containers, both full and empty, can be stacked and palletized to ease freight and stocking. The crates can be stacked one on top of the other with the utmost safety and stability.

Guaranteed tare: Marked on the crate.

Material:

High-density polyethylene (HDPE) / POLYPROPYLENE (PP), If required, also suitable for food industry. Information to be marked on the crate according to the law.

Colours:

Standard Black. Other colours available on demand

Packing:

Wrapped up with dust-protection extensible film. Packed in 120 x 80 x h. 280 cm boxes, equivalent to 17 items

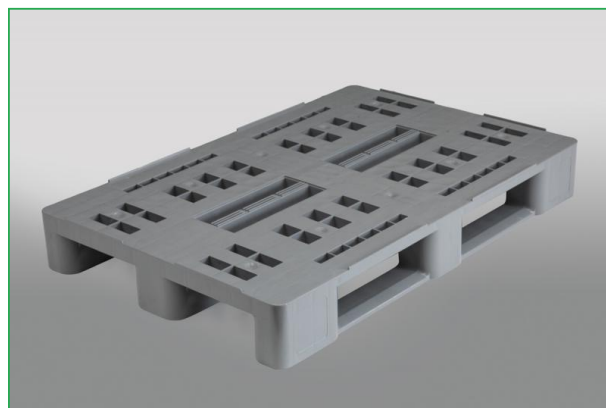
Freight:

Provided by the customer or carried out with our vehicles (load capacity about 646 pcs)

Notes:

On request possible version without anti-slide rims

Dimensions(W x L x H)	cm 120 x 80 x 16
Tare	kg 18 ± 5%
Load	Static loading kg 7000 about Dynamic load kg 1500 about Tests carried out with uniformly distributed weight



Per Alimenti solo su richiesta: Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi. Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili: Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile. No Muffe: Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto. Norme CEE: Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE. Impilabilità: Tutti i contenitori Penta Plast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità. Tara: stampata sulla cassa.

PENTA PLAST SRL

Via dell'Artigianato 3, Romagnano, 47866 S.Agata Feltria (RN)

Tel. 0547.699040 Fax 0547 699066

www.pentaplast.it - info@pentaplast.it

Organizzazione con Sistema di Gestione qualità, ambiente
e sicurezza certificato in conformità alla norma:



UNI EN ISO 9001:2015
Certificato n.722
UNI EN ISO 14001:2015
Certificato n.135
UNI EN ISO 45001:2023
Certificato n.051



plastica
seconda vita

CONAI