PENTA PLAST®
IMBALLAGGI IN PLASTICA

INDUSTRIELL H.12 60X40X12

Wiederverwendbare stapelbare Boxen

Für Lebensmittel (nur auf Anfrage): Alle Behälter sind aus Kunststoff und bieten absolut höchste Hygienegarantien. Nur auf Anfrage auch für Speisen. Der Kunststoff wird nicht verderben, absorbiert keine Flüssigkeiten und Gerüche, und überträgt es nicht auf der Lebensmittel.
Wiederverwendbare und recycelbare Verpackungen: Alle Behälter bestehen aus wiederverwendbarem und recycelbarem Kunststoff.
Kein Kahm: Alle Behälter sind aus Materialien, die die Bildung von Schimmelpilzen verhindern.
ECE-Normen: Alle Container sind nach den ECE-Normen gebaut, haben die Marken beeindruckt, die das Gesetz in allen Ländern der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft und außer ECE auferlegt und akzeptiert.
Stapelbarkeit: Alle PentaPlast-Behälter sind voll und leer, stapelbar und palettierbar, um den Transport und die Lagerung zu erleichtern. Sie können in maximaler Sicherheit und Stabilität übereinander gelegt werden.
Verspackungsgewicht garantiertes: Gedruckte auf die Kiste.

Material:

Polyethylen hoher Dichte (HDPE) Auch für Nahrungmittel. Gedruckte Informationen nach dem Gesetz auf dem Deckel.



Farben:

Standard Rot, andere Farben nach Anfrage

Personalisierungen:

Es ist möglich den Artikel mit dem Logo des Kunden anzupassen.

Verpackung:

Mit Antistaub-Stretchfolie umwickelt. In 120x100x h.290 cm (etwa 120 Stücke) Paletten verpackt.

Trasporto:

Auf Kosten des Empfängers oder mit unseren Fahrzeugen mit einer Ladekapazität von ca. 3.650 Stücke.

Anmerkungen:

Deckel verfügbar

Versionen	Offen / Offen gelocht / Geschlossen
Dimensionen(L x P x H)	cm 60 x 40 x 12
Verspackungsgewicht	Offen g. 1.200 ± 5%Offen gelocht g. 1.350 ± 5%Geschlossen g. 1.500 ± 5%
Kapazität	Nützliche Liter 25 circa
Durchflussrate	Max. empfohlenen kg 18

materiali riciclabili | no muffe | norme CEE | riutilizzabile | impilabile | tara garantita

Per Alimenti solo su richiesta: Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi. **Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili**: Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile. **No Muffe:** Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto. **Norme CEE:** Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE. **Impilabilità:** Tutti i contenitori Penta Plast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallet-tizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità. **Tara:** stampata sulla cassa.

PENTA PLAST SRL
Via dell'Artigianato 3, Romagnano, 47866 S.Agata Feltria (RN)
Tel. 0547.699040 Fax 0547 699066
www.pentaplast.it - info@pentaplast.it

Organizzazione con Sistema di Gestione qualità, ambiente e sicurezza certificato in conformità alla norma:
UNI EN ISO 9001:2015 Certificato n.722
UNI EN ISO 14001:2015 Certificato n.135
UNI EN ISO 45001: 2023 Certificato n.051

CONAI

Data Aggiornamento / Last Update: 16/05/2025