

ECOBINS 120X100X80

Bins

Für Lebensmittel (nur auf Anfrage): Alle Behälter sind aus Kunststoff und bieten absolut höchste Hygienegarantien. Nur auf Anfrage auch für Speisen. Der Kunststoff wird nicht verderben, absorbiert keine Flüssigkeiten und Gerüche, und überträgt es nicht auf der Lebensmittel.

Wiederverwendbare und recycelbare Verpackungen: Alle Behälter bestehen aus wiederverwendbarem und recycelbarem Kunststoff.

Kein Kamm: Alle Behälter sind aus Materialien, die die Bildung von Schimmelpilzen verhindern.

ECE-Normen: Alle Container sind nach den ECE-Normen gebaut, haben die Marken beeindruckt, die das Gesetz in allen Ländern der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft und außer ECE auferlegt und akzeptiert.

Stapelbarkeit: Alle PentaPlast-Behälter sind voll und leer, stapelbar und palettierbar, um den Transport und die Lagerung zu erleichtern. Sie können in maximaler Sicherheit und Stabilität übereinander gelegt werden.

Versackungsgewicht garantiertes: Gedruckte auf die Kiste.

Material:

LIGHT: light aus Low-Cost Materialien in schwarz mit gelben Griffen. **MEDIUM:** aus regenerierten Materialien. Auch für Obst und Gemüse geeignet (zertifiziert) **HIGH:** aus neue hochwertigen Materialien

Farben:

Standard Schwarz. Andere Farben nach Anfrage

Personalisierungen:

Es ist möglich den Artikel mit dem Logo des Kunden anzupassen und Boden und Wände mit unterschiedlichen Farben

Transport:

Auf Kosten des Empfängers oder mit unseren Fahrzeugen mit einer Ladekapazität von 210 Stücke oder 156 in Kühlaufleger.



Versionen	Offen / Offen gelocht / Geschlossen mit drei Querstücken oder mit 9 Fuß
Außenmaße(L x P x H)	cm 120 x 100 x 80(mit Querriegel)
Innenmaße(L x P x H)	cm 112 x 92 x 59(mit Querriegel)
Maße gefaltet	Höhe: 39,5 cm (mit Querriegel) Höhe: 36,5 cm (mit Stapel)
Versackungsgewicht	Offen: kg 42 ± 5% Offen gelocht: kg 43 ± 5% Geschlossen: kg 45 ± 5%
Kapazität	Nützliche Liter 608 circa
Durchflusssrate	Max. empfohlenen kg 750



Per Alimenti solo su richiesta: Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi. Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili: Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile. No Muffe: Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto. Norme CEE: Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE. Impilabilità: Tutti i contenitori Penta Plast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità. Tara: stampata sulla cassa.

Organizzazione con Sistema di Gestione qualità, ambiente e sicurezza certificato in conformità alla norma:



UNI EN ISO 9001:2015
Certificato n.722
UNI EN ISO 14001:2015
Certificato n.135
UNI EN ISO 45001:2023
Certificato n.051



PENTA PLAST SRL

Via dell'Artigianato 3, Romagnano, 47866 S.Agata Feltria (RN)

Tel. 0547.699040 Fax 0547 699066

www.pentaplast.it - info@pentaplast.it

Data Aggiornamento / Last Update: 13/05/2025