

INDUSTRIAL H.12 60X40X12

Contenedores Retornables Apilables

Para alimentos (a pedido): Todos los contenedores son construidos en plástico y ofrecen la garantía de una higiene superior. A pedido para alimentos o fruta y verdura. El plástico no se deteriora, no absorbe líquidos ni olores y no los transmite a los alimentos.

Embalajes reutilizables y reciclables: Todos los contenedores son fabricados en material plástico reutilizable y reciclable.

No Mohos: Todos los contenedores son fabricados con materiales que impiden la formación de mohos nocivos para cualquier producto.

Normas CEE: Todos los contenedores son fabricados según las normas CEE, tienen imprimidos las marcas que la ley impone y son aceptados en todos los países de la Comunidad Económica Europea y extra CEE.

Contenedores Apilables: Todos los contenedores Penta Plast, sea llenos que vacíos, son apilables y colocables en palets, para facilitar su transporte y almacenamiento. Se pueden colocar uno sobre el otro en toda seguridad y estabilidad.

Tara: imprimida en cada caja.

Material:

Polietileno de alta densidad (HD). Bajo pedido también para alimentos, fruta y verdura. Informaciones imprimidas según la ley en la caja.

Colores:

Rojo estándar, otros colores bajo pedido

Personalizaciones:

Posibilidad de personalizar el artículo con el logotipo del cliente.

Embalaje:

Envuelto con una película estirable anti-polvo. Empaquetado en palet de 120x100x h.290 cm igual a 120 unidades.

Transporte:

Pagadero al destinatario o con nuestros vehículos de gran volumen con una capacidad de carga de cerca 3.650 unidades.

Notas:

Tapa disponible



Versiones	perforada/semi-perforada/cerrada
Medidas(L x P x H)	cm 60 x 40 x 12
Tara	perforada g. 1.200 ± 5% semi-perforada g. 1.350 ± 5% cerrada g. 1.500 ± 5%
Capacidad	Útiles cerca 25 Litros
Carga	Max aconsejada kg 18

per alimenti



materiali riciclabili



no muffe



norme CEE



riutilizzabile



impilabile



tara garantita



Per Alimenti o Ortofrutta (a richiesta): Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi. **Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili:** Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile. **No Muffe:** Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto. **Norme CEE:** Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE. **Impilabilità:** Tutti i contenitori Penta Plast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità. **Tara:** stampata sulla cassa.

Organizzazione con Sistema di Gestione qualità, ambiente e sicurezza certificato in conformità alla norma:



UNI EN ISO 9001:2015
Certificato n.722
UNI EN ISO 14001:2015
Certificato n. 135
UNI ISO 45001:2018
Certificato n. 051



PENTA PLAST SRL

Via dell'Artigianato 3, Romagnano, 47866 S.Agata Feltria (RN)

Tel. 0547.699040 Fax 0547 699066

www.pentaplast.it - info@pentaplast.it