

INDUSTRIALE H.25 60X40X25

Returnable Stackable Crates

For Food (on demand): All our containers are in plastic and provide superior hygienic features. If required, also suitable for food and fruit and vegetable industry. Plastic does not deteriorate, retain liquids or odours and does not transfer them to food.

Recycled Materials: All our containers are in plastic and can be reused and recycled.

No Mildew: All our containers are built to prevent mould formation which would damage any kind of product.

CE Norms: All our containers comply with the EEC standards, have the marks required by law and are suitable for use in all the Countries in the European Economic Community and outside it.

Stackable: All PentaPlast containers, both full and empty, can be stacked and palletized to ease freight and stocking. The crates can be stacked one on top of the other with the utmost safety and stability.

Tare: Marked on the crate.

Material:

High-density polyethylene (HDPE). If required, also suitable for food and fruit & vegetable industry. Information to be marked on the crate according to the law

Colours:

Standard Grey, other colours available on demand.

Customization:

Custom marks can be applied on the products

Packing:

Wrapped up with dust-protection extensible film. Packed in 120 x 100 x h. 290 cm boxes, equivalent to 55 items.

Freight:

Provided by the customer or carried out with our vehicles (load capacity 1.700 items)

Note:

Available also with Lid



Version	perforated/closed/semi closed
Dimension(W x L x H)	cm 60 x 40 x 25
Tare	perforated g. 2.100 ± 5%solid g. 2.400 ± 5%semi solid g. 2.200 ± 5%
Capacity	service capacity about 50 lt.
Load limit	maximum recommended kg 30



per alimenti



materiali riciclabili



no muffe



norme CEE



riutilizzabile



impilabile



tara garantita

Per Alimenti o Ortofrutta (a richiesta): Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi. **Imballaggi Riutilizzabili e Riciclabili:** Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile. **No Muffe:** Tutti i contenitori costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto. **Norme CEE:** Tutti i contenitori sono costruiti secondo le norme CEE, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE. **Impilabilità:** Tutti i contenitori Penta Plast sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità. **Tara:** stampata sulla cassa.

Organizzazione con Sistema di Gestione qualità, ambiente e sicurezza certificato in conformità alla norma:



UNI EN ISO 9001:2015
Certificato n.722
UNI EN ISO 14001:2015
Certificato n. 135
UNI ISO 45001:2018
Certificato n. 051



PENTA PLAST SRL

Via dell'Artigianato 3, Romagnano, 47866 S.Agata Feltria (RN)

Tel. 0547.699040 Fax 0547 699066

www.pentaplast.it - info@pentaplast.it